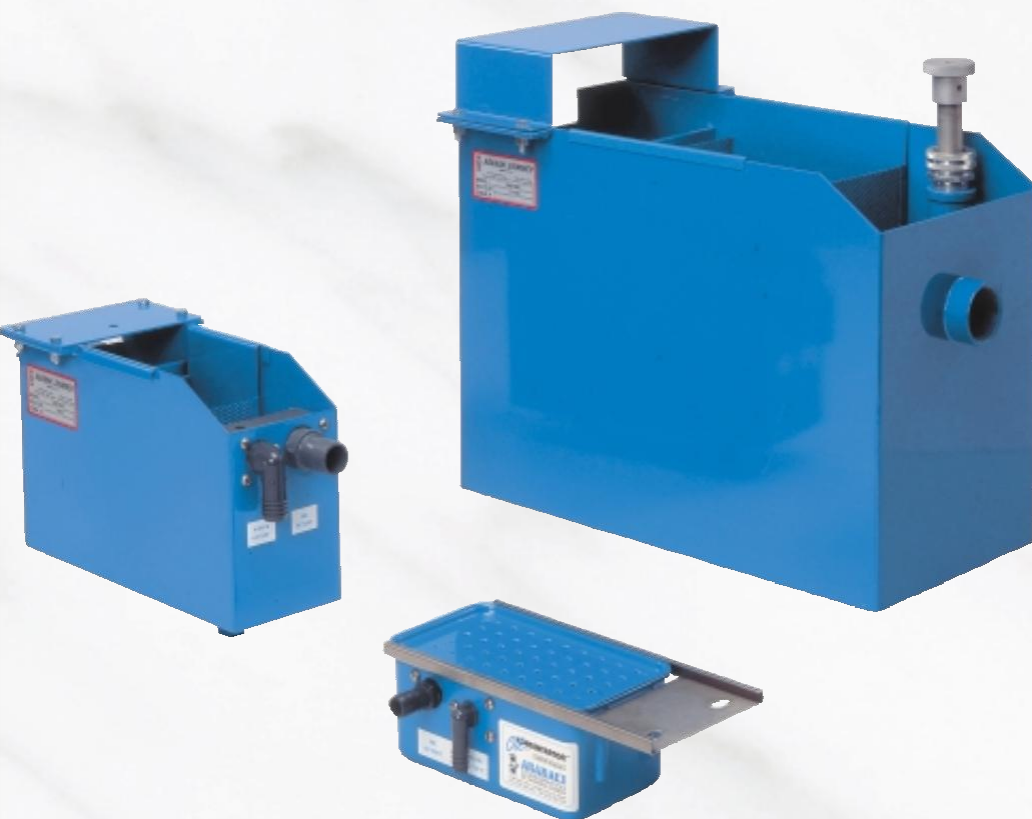


ABANAKI

CONCENTRATORE D'OLIO®



Separazione olio/acqua più completa

- Abbatte i costi di smaltimento perché l'olio è privo di acqua
- Separazione olio/acqua virtualmente completa
- Aiuta ad aumentare il valore dell'olio recuperato
- Riduce i costi di refrigerante e liquidi di lavaggio aumentandone la durata
- Adatto a tutti i disoleatori Abanaki

Descrizione generale

Il concentratore d'olio Abanaki permette una separazione olio/acqua virtualmente totale per il riutilizzo o lo smaltimento di entrambi i liquidi.

Nella maggior parte dei casi, i disoleatori Abanaki raccolgono olio con solo minime tracce d'acqua. Quando però il velo d'olio si riduce a uno spessore molto sottile (1,5mm o meno), una maggiore quantità d'acqua potrebbe essere raccolta insieme all'olio. In questi casi, l'uso del concentratore risolve il problema.

Il risultato è acqua (o refrigerante) riutilizzabile, e olio virtualmente privo d'acqua per lo smaltimento.

Il concentratore d'olio non richiede elettricità e non ha parti mobili - semplicemente riceve il liquido dal disoleatore. Basato sul principio della separazione gravitazionale, la vasca del concentratore è dimensionata in modo che ci sia il tempo necessario per ottenere la separazione. Lo scarico dell'acqua avviene tramite un tubo la cui parte libera è posizionata vicino al fondo del concentratore, mentre l'olio fluisce attraverso un'apertura in prossimità della superficie. Quando il liquido entra nel concentratore, acqua e olio verranno indirizzati forzatamente alle rispettive uscite. Una griglia per i depositi aggiungendo ulteriore tempo di decantazione alla separazione prevenire la contaminazione dell'acqua o dell'olio da eventuali depositi.

Installato allo scarico del disoleatore, il concentratore è fornito completo di staffe di montaggio, griglia rimovibile per depositi e tappo di drenaggio per una facile pulizia. E' disponibile come optional un riscaldatore controllato termostaticamente per l'utilizzo con oli densi o per quando è previsto il funzionamento in ambienti sotto lo 0°C (Il riscaldatore non può essere usato dove potrebbero essere presenti fumi potenzialmente esplosivi)

Abanaki raccomanda l'uso di concentratori con tutti i propri disoleatori. Essi aumentano l'efficienza e riducono i costi.

Vantaggi dei concentratori

- Montaggio semplice
- Richiedono poco spazio
- Non sono necessarie modifiche al disoleatore
- Non servono elettricità, timers, o pompe
- Manutenzione minima
- Nessuna parte mobile



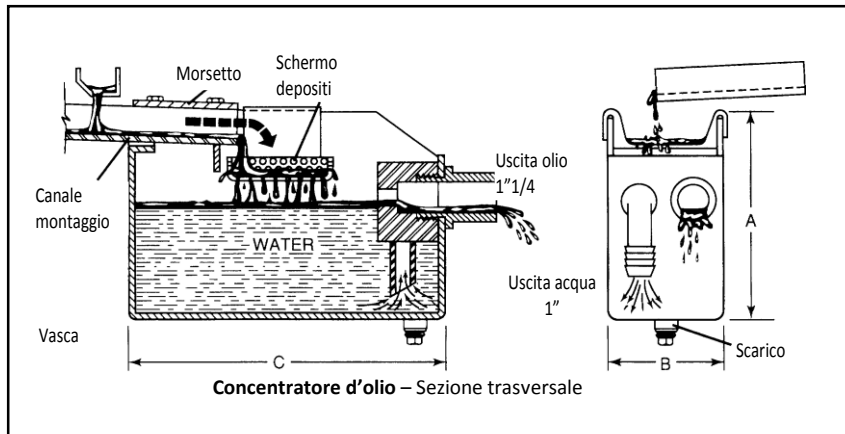
In alcune immagini appaiono parti opzionali



ABANAKI
CORPORATION
OIL SKIMMER DIVISION
17387 Munn Road • Chagrin Falls, Ohio 44123
Ph: (440) 543-7400 • FAX: (440) 543-7404
800-358-SKIM (7546)
<http://www.abanaki.com>

CONCENTRATORE D'OLIO®

Modelli OC-100/200

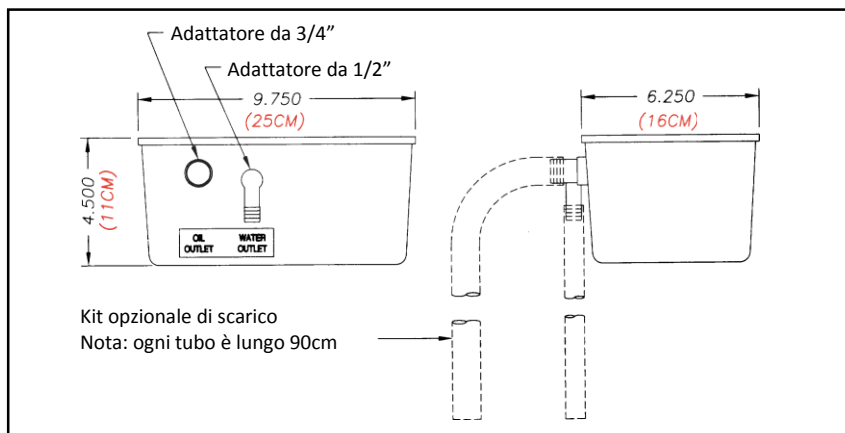


Dimensioni, Pesì, e Opzioni

Modelli	A	B	C
OC-100	10.00" (254mm)	5.75" (146mm)	15.6" (396mm)
OC-200	18" (457mm)	12" (305mm)	24" (610mm)

Modelli	Peso	Kit scarico	Riscaldatore	Usato con
DM-100	1,8 Kg	SI	NO	Mighty e Tote-It
OC-100	4,5 Kg	SI	SI	Modello 4 e 8
OC-200	32 Kg	SI	SI	A nastro multiplo (MB)

Modello ODM-100



Caratteristiche chiave dei concentratori

- Montaggio facile su tutti i disoleatori Abanaki
- Staffe e minuterie fornite da Abanaki
- Finitura resistente alla corrosione
- Lo schermo mantiene i depositi lontano dall'olio recuperato
- Il tappo di drenaggio facilita la manutenzione
- Il riscaldatore opzionale ne permette l'uso in ambienti freddi

Specifiche:

Vedi il disegno di installazione per ulteriori dettagli.

Vasca concentratore
 Applicazioni e volumi OC-200 per unità a nastro multiplo: 64,4 litri.
 OC-100 per i modelli 8 e 4: 9,5 litri
 ODM-100 per Tote-it e Mighty Mini : 2,1 litri con rivestimento anti corrosione.
 Materiali OC-100 e 200: acciaio saldato
 ODM-100: costruzione in fibra di vetro.

Metodo montaggio Tutte le staffe e le minuterie sono fornite da Abanaki.
 Non servono modifiche al disoleatore.

Area di montaggio e pesi vedere disegno e tabelle

Opzioni (Specificare) Modelli OC-100 & OC-200:
 • Costruzione in acciaio inox.
 • Controllo termico con riscaldatore (500W/110v)
 • Kit di scarico per le uscite di olio e acqua (Vedi disegno e tabelle)

Modelli ODM-100:
 • Kit di scarico per le uscite di olio e acqua

Limiti Operativi Temperatura del liquido: 0.5°C-100°C
 Unità in acciaio - pH del liquido: 5 - 10.
 Unità in inox o fibra - pH del liquido: 0 - 13.

Note: Consultare **FluEight** per condizioni non qui elencate

Tabella di selezione rapida disoleatori ABANAKI

MODEL 8 151 l/h	MODEL 4 76 l/h	MODEL MB 757 l/h	TOTE-IT 45 l/h

Flu8 S.r.l.

FluEight S.r.l.

Sede Operativa:

Via Goldoni, 19 - 20090 Trezzano S/N (MI)

Tel 02/48403081 - Fax 02/4450192 - 48403091

info@flu8.com;

ABANAKI

CORPORATION

OIL SKIMMER DIVISION

17387 Munn Road • Chagrin Falls, Ohio 44023

Ph: (440) 543-7400 • FAX: (440) 543-7404

800-358-SKIM (7546)

<http://www.abanaki.com>